



CARTER SYNT EP

ISO 12925-1 CKD
ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
U.S. STEEL 224
DAVID BROWN S1.53.101
DIN 51517 Part-3

DESCRIZIONE

Oli totalmente sintetici per ingranaggi, riduttori e cuscinetti carichi: formulati con un mix accuratamente bilanciato di basi sintetiche e additivazione "ashless" di ultima generazione, si caratterizzano per le ottime caratteristiche EP, antiusura e di resistenza all'ossidazione, che li rendono idonei ad intervalli di esercizio molto prolungati.

I prodotti sono impiegabili in un ampio intervallo di temperatura, fino ad un massimo di esercizio di 200°C (con punte di 220°C) e - per le caratteristiche sopra citate - consentono intervalli di sostituzione decisamente superiori a quelli dei prodotti tradizionali a base minerale.

I prodotti della gamma **CARTER SYNT EP** tutelano le guarnizioni da fenomeni di degradazione quali lo swelling (rigonfiamento) e lo shrinking (rinsecchimento), mentre l'utilizzo di additivi modificatori dell'attrito permette di ottenere una riduzione dei consumi energetici.

CARTER SYNT EP sono perfettamente compatibili con analoghi prodotti a base minerale mentre risultano incompatibili con prodotti a base poliglicolica o silconica, per cui occorre evitarne la miscelazione.

Le applicazioni usuali di tali prodotti sono quelle ove si sviluppino elevati carichi sulle superfici di contatto o siano richiesti intervalli di manutenzione prolungati sino alla lubrificazione a vita nei riduttori ermetici.

CARTER SYNT EP sono specificamente raccomandati per applicazioni soggette al micropitting – ovvero un fenomeno di affaticamento della superficie metallica che determina la formazione di fori microscopici sulle superfici a contatto.

Sono particolarmente consigliati per:

- *bronzine fortemente caricate e sottoposte ad alte temperature;*
- *riduttori e trasmissioni operanti con forti escursioni termiche, fortemente caricati;*
- *variatori;*
- *cuscinetti a rotolamento.*

CARATTERISTICHE TIPICHE CARTER SYNT EP

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI			UNITA' DI MISURA
		ISO 220	ISO 320	ISO 460	
Densità a 20°C	ASTM-D-1298	0,88	0,88	0,885	Kg/l
Viscosità a 40°C	ASTM-D-445	224,4	321,1	464,2	mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM-D-2270	115	116	123	
Punto di scorrimento	ASTM-D-97	-30	-27	-24	°C
Infiammabilità	ASTM-D-92	240	242	243	°C
T.A.N.	ASTM-D-664	1,4	1,4	1,4	mgKOH/g
Schiuameggiamento I-II-IIIa seq.	ASTM-D-892	0/0	0/0	0/0	ml/ml
Corrosione su Rame	ASTM-D-130	1a	1a	1a	
Stadio di rottura FZG	DIN 51354	>12	>12	>12	
Saldatura alle 4 sfere	ASTM-D-2783	>350	>350	>350	Kg
Prova 4 sfere 1200 g/min – Ø usura	ASTM-D-4172	<0,4	<0,4	<0,4	mm

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: specifiche, descrizione e caratteristiche tipiche.