



INDUSTRIAL OILS

ISO L-HL
DIN 51524 PART 1
AFNOR NF E 48-600 HL

DESCRIZIONE

Serie di oli lubrificanti multifunzionali formulati con selezionate basi paraffiniche severamente raffinate al solvente ed una appropriata additivazione antiossidante, antiruggine, anticorrosione ed antischiuma.

INDUSTRIAL OILS sono caratterizzati inoltre da un buon indice di viscosità naturale e da un basso residuo carbonioso.

Grazie alla loro completa additivazione gli **INDUSTRIAL OILS** possono essere impiegati in:

- *sistemi a circolazione;*
- *cuscinetti a rotolamento e ruotismi in genere;*
- *comandi oleodinamici per i quali il Costruttore non preveda l'uso di oli con additivazione antiusura;*
- *giunti e frizioni a bagno d'olio;*
- *ingranaggi in carter che non richiedano oli EP.*

CARATTERISTICHE TIPICHE INDUSTRIAL OILS

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI		UNITA' DI MISURA
		ISO 32	ISO 46	
Densità a 20°C	ASTM-D-1298	0,863	0.873	Kg/l
Viscosità a 40°C	ASTM-D-445	30,66	46	mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM-D-2270	109	107	
Infiammabilità	ASTM-D-92	200	205	°C

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI			UNITA' DI MISURA
		ISO 68	ISO 100	ISO 150	
Densità a 20°C	ASTM-D-1298	0,877	0,879	0,883	Kg/l
Viscosità a 40°C	ASTM-D-445	68,9	101,5	148,48	mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM-D-2270	105	98	99	
Infiammabilità C.O.C.	ASTM-D-92	226	230	235	°C

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI			UNITA' DI MISURA
		ISO 220	ISO 320	ISO 460	
Densità a 20°C	ASTM-D-1298	0,891	0,897	0,905	Kg/l
Viscosità a 40°C	ASTM-D-445	217,4	315,8	460	mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM-D-2270	97	96	99	
Infiammabilità C.O.C.	ASTM-D-92	240	252	261	°C

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: descrizione, caratteristiche tipiche.