



# SYNT BLOWER OILS

**DIN 51506 VD-L  
ASTM D-665**

## **DESCRIZIONE**

**SYNT BLOWER OILS** sono lubrificanti totalmente sintetici formulati per essere impiegati in compressori rotativi d'aria.

Si caratterizzano per garantire tempi prolungati di manutenzione, protezione elevatissima contro la formazione di depositi ad alte temperature, in particolare su quei compressori operanti in severe condizioni di esercizio dove possono raggiungere durate in servizio quattro volte superiori ai normali lubrificanti minerali.

Le particolari basi sintetiche impiegate impartiscono un elevato potere lubrificante tali da garantire un alto rendimento meccanico con incremento nella durata dei componenti meccanici.

Le naturali caratteristiche di basso punto di scorrimento, elevato indice di viscosità esaltano tutte quelle caratteristiche legate a questi parametri quali miglior partenza a freddo, riduzione delle usure, mantenimento della viscosità in un ampio campo di escursioni termiche.

Le gradazioni ISO 32 e 46 sono maggiormente indicate per impiego nei compressori a vite con almeno 8.000 ore di intervallo di cambio.

La gradazione ISO 68 è più consigliata nei compressori a vite non lubrificata dove gli intervalli di cambio possono passare le 30.000 ore, oppure in sistemi ad alta potenza ed alte pressioni (superiori a 10 bar).

## **CARATTERISTICHE TIPICHE SYNT BLOWER OILS**

| CARATTERISTICHE                    | METODO      | VALORI TIPICI |               |               | UNITA' DI MISURA   |
|------------------------------------|-------------|---------------|---------------|---------------|--------------------|
|                                    |             | ISO 32        | ISO 46        | ISO 68        |                    |
| Densità a 20°C                     | ASTM-D-1298 | 0,875         | 0,885         | 0,88          | Kg/l               |
| Viscosità a 40°C                   | ASTM-D-445  | 32            | 45,6          | 67,2          | mm <sup>2</sup> /s |
| Indice di viscosità                | ASTM-D-2270 | 105           | 105           | 105           |                    |
| Punto di scorrimento               | ASTM-D-97   | -57           | -54           | -51           | °C                 |
| Infiammabilità                     | ASTM-D-92   | 230           | 240           | 245           | °C                 |
| Residuo carb. Conradson            | ASTM-D189   | 0,02          | 0,02          | 0,02          | %peso              |
| Stadio di rottura FZG              | DIN 51.354  | > 12          | > 12          | > 12          |                    |
| Prova 4 sfere 1200 g/min – Ø usura | ASTM-D-4172 | 0,67          | 0,67          | 0,62          | mm                 |
| Demulsività                        | ASTM-D-1401 | 40/40/0 (<1') | 40/40/0 (<1') | 40/40/0 (<1') | ml/ml/ml (minuti)  |
| Corrosione rame                    | ASTM-D-130  | 1a            | 1a            | 1a            |                    |

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: caratteristiche tipiche.