



**LUBRIFICANTI
LAVORAZIONE METALLI**

TAMCUT DT 30

DESCRIZIONE

Olio attivo di altissima qualità per operazioni gravose, esente da cloro.

TAMCUT DT 30 viene impiegato con ottimi risultati in operazioni gravose di taglio, tornitura e sbarbatura ingranaggi, brocciatura verticale e maschiatura su acciai anche notevolmente legati. Non è idoneo alla lavorazione di rame e sue leghe.

Si caratterizza per le ottime caratteristiche EP, untuosanti, antiusura, antiossidanti ed antinebbia, garantendo quindi ottimo potere lubrificante ed EP in condizioni di esercizio molto severe, efficace protezione antiruggine dei pezzi lavorati e dei macchinari, ridotta emissione di fumi e di odori sgradevoli nell'ambiente di lavoro.

La bassa viscosità del prodotto permette di contenere i consumi di olio, ottimizzando il raffreddamento.

Grazie all'accurata scelta dei componenti **TAMCUT DT 30** non è classificato pericoloso ai fini della normativa vigente; l'assenza di composti a base di cloro ne semplifica la gestione riducendo i costi di smaltimento.

Per prevenire il deterioramento del prodotto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti freschi e asciutti, lontano da fonti di calore e dai raggi solari. Proteggere dal congelamento. Il periodo massimo di stoccaggio consigliato è di due anni dalla data di produzione.

CARATTERISTICHE TIPICHE TAMCUT DT 30

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI	UNITA' DI MISURA
Colore	Visivo	Ambrato chiaro	
Aspetto	Visivo	Limpido	
Viscosità a 40°C	ASTM-D-445	32	mm ² /s
Punto d'infiammabilità C.O.C.	ASTM-D-92	>160	°C
Corrosione su rame	ASTM-D-130	4a	

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: -