



TAMCUT SYNTPAR NF

DESCRIZIONE

Fluido semi-sintetico di elevato livello qualitativo per lavorazioni meccaniche di media gravosità di asportazione di truciolo su ghisa, acciai al carbonio e metalli non ferrosi e per formatura tubi. E' formulato con componenti in grado di garantire elevate proprietà batteriostatiche ed antiruggine.

In linea con gli ultimi sviluppi normativi relativi alla salute e sicurezza sui luoghi di lavoro, il prodotto non contiene né donatori di formaldeide né boro.

TAMCUT SYNTPAR NF grazie alla sua particolare composizione è in grado di garantire prestazioni di elevato livello, tali da soddisfare al meglio le lavorazioni a cui è dedicato.

Il prodotto risulta particolarmente apprezzato dagli utilizzatori per la sua versatilità di impiego e per i suoi particolari requisiti che possono essere così sintetizzati:

- *elevata velocità di emulsione: il prodotto aggiunto all'acqua si miscela molto facilmente e forma una soluzione traslucida, stabile nel tempo anche in presenza di acque dure;*
- *limitata tendenza allo schiumeggiamento;*
- *nelle lavorazioni dei metalli le emulsioni di **TAMCUT SYNTPAR NF** sono in grado di disperdere efficacemente il calore che si forma alle elevate velocità di taglio e di assicurare contemporaneamente una buona protezione antiusura degli utensili anche in operazioni medio gravose;*
- *elevata stabilità chimica e microbiologica nel tempo.*

Per effetto della sua particolare composizione e della natura degli additivi presenti, atti a conferire al prodotto delle specifiche caratteristiche di "bioresistenza", le emulsioni di **TAMCUT SYNTPAR NF** resistono ottimamente all'azione degradante delle cariche batteriche che, soprattutto nella stagione calda, tendono a svilupparsi ed a provocare odori sgradevoli negli ambienti di lavoro.

LAVORAZIONI	PERCENTUALI D'IMPIEGO INDICATIVE
RETTIFICA	2 – 4%
FORMATURA TUBI	3 – 8%
TORNITURA	3 – 5%

Per prevenire il deterioramento del prodotto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, lontano da potenziali combustibili, da fonti di calore e dai raggi solari. Proteggere dal congelamento. Il periodo massimo di stoccaggio consigliato è di un anno dalla data di produzione.

CARATTERISTICHE TIPICHE TAMCUT SYNTPAR NF

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI	UNITA' DI MISURA
Aspetto tal quale	-	Liquido limpido	
Densità a 20°C	ASTM-D-1298	1,02	Kg/l
pH emulsione al 3%	ASTM-D-1287	8,9	
Prova Herbert (sol. al 3% in acqua a 30°F)	IP 125	Supera	
Coefficiente rifrattometrico	-	1.6	

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: -