



TAMCUT TR 15

DESCRIZIONE

Olio intero attivo di altissima qualità per foratura profonda (cannone-BTA-ejector) e brocciatura su acciaio e metalli ferrosi, esente da cloro.

TAMCUT TR 15 trova applicazione con successo nelle operazioni condotte su acciai, acciai legati, ghisa e leghe resistenti all'ossidazione e al calore. Non è adatto alla lavorazione di rame e leghe gialle.

Estremamente valido in condizioni anche particolarmente gravose, si caratterizza per una viscosità che, unita ad ottime caratteristiche EP ed untuosanti, lo rende impiegabile in operazioni di foratura, fresatura, maschiatura e filettatura.

Completano il suo profilo validissime caratteristiche antinebbia ed antiruggine ed un eccellente potere antisaldante che influiscono positivamente rispettivamente sulle condizioni dell'ambiente di lavoro, sulla protezione dei pezzi lavorati e dei componenti delle macchine e sulla durata degli utensili.

L'assenza di composti a base di cloro ne semplifica la gestione riducendo i costi di smaltimento.

Per prevenire il deterioramento del prodotto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, lontano da fonti di calore e dai raggi solari. Proteggere dal congelamento. Il periodo massimo di stoccaggio consigliato è di due anni dalla data di produzione.

CARATTERISTICHE TIPICHE TAMCUT TR 15

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI	UNITA' DI MISURA
Aspetto	Visivo	Limpido	
Colore	Visivo	Ambrato chiaro	
Viscosità a 40°C	ASTM-D-445	15	mm ² /s
Corrosione su rame	ASTM-D-130	4a	
Punto di infiammabilità C.O.C.	ASTM-D-92	>150	°C

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: descrizione, caratteristiche tipiche.