



TERM OIL 32

DESCRIZIONE

TERM OIL 32 è un olio a base paraffinica, raffinato al solvente, espressamente studiato per essere utilizzato come fluido diatermico per la trasmissione del calore negli impianti a riscaldamento indiretto, sia aperti che chiusi, con riscaldamento elettrico o a bruciatore ed inoltre negli impianti a doppio ciclo operativo, usati cioé sia per cedere calore che per asportarlo.

TERM OIL 32 è espressamente indicato per gli impianti oleotermici che funzionano con temperature di esercizio non superiori a 310°C; questo limite si riferisce alla temperatura dell'olio all'uscita del riscaldatore in condizione di regime, e per temperature di parete fino a 340°C.

Il prodotto è caratterizzato da:

- > ottima resistenza all'ossidazione;
- eccellente stabilità termica (resistenza al craking);
- bassa tensione di vapore;
- assenza di azioni corrosive (anche ad alta temperatura).

CARATTERISTICHE TIPICHE TERM OIL 32

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI	UNITA' DI MISURA
Densità a 15°C	ASTM-D-1298	0,865	Kg/l
Viscosità a 40°C	ASTM-D-445	28	mm²/s
Indice di viscosità	ASTM-D-2270	100	
Punto d'Infiammabilità C.O.C	ASTM-D-92	200	°C
Punto di scorrimento	ASTM-D-97	-9	°C

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: -



